



**BIOLAK® Technology GmbH**  
COMPETENCE IN WATER AND RENEWABLE ENERGY

# System BIOLAK® GAS Solid

Biogaserzeugung aus organischen Reststoffen







# Was ist BIOLAK<sup>®</sup>GAS Solid?

BIOLAK<sup>®</sup>GAS Solid ist eine moderne Biogasanlage, die speziell für die Behandlung organischer Reststoffe konzipiert wurde. Ihre innovative Konstruktion erlaubt eine praktisch wartungsfreie Durchmischung des Fermenters.



BIOLAK<sup>®</sup>GAS Solid-Anlage für Brennerei, ca. 4.500 t/a Whisky-Treber, 650 kW/h

## Einsatzmöglichkeiten

Substrate für BIOLAK<sup>®</sup>GAS Solid sind organische Stoffe wie:

Abfälle aus der Landwirtschaftsindustrie

Abfälle aus der Lebensmittelindustrie

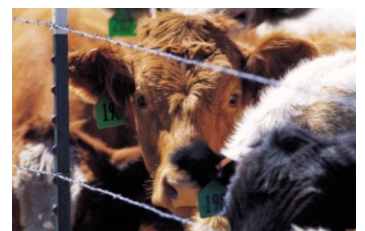
Schlamm aus Kläranlagen

Organische Siedlungsabfälle

Abfälle aus der Biodiesel-Produktion

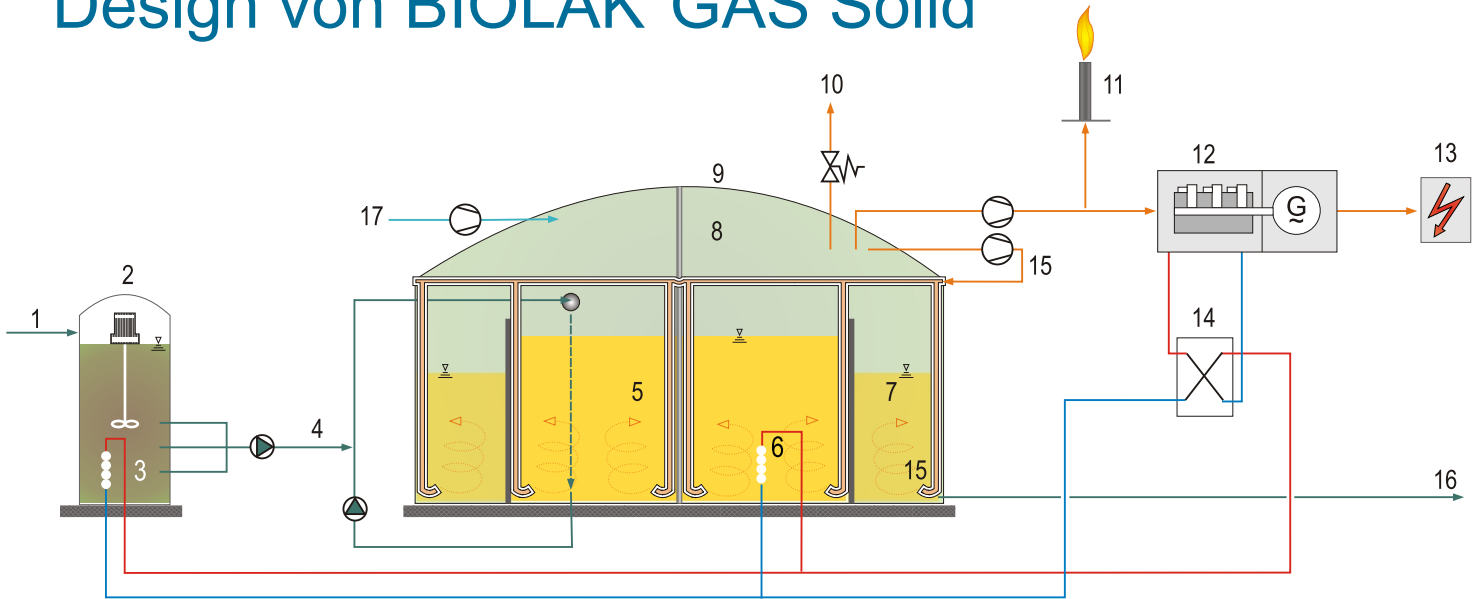
Abfälle aus Schlachthöfen

Nachwachsende Rohstoffe



BIOLAK<sup>®</sup>GAS Solid kann eingesetzt werden, wenn der Trockensubstanzgehalt der Reststoffe bei 10-14% liegt.

# Design von BIOLAK® GAS Solid



- |   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 1 Zulauf                                  | 10 Sicherheitsventil              |
| 2 Vorversäuerung                          | 11 Fackel                         |
| 3 Heizung Vorversäuerung                  | 12 BHKW                           |
| 4 Fermenterbefüllung                      | 13 Stromversorgung                |
| 5 Fermenter                               | 14 Wärmeenergieverteilung         |
| 6 Fermenterheizung                        | 15 Gasumwälzung zur Durchmischung |
| 7 Nachgärung / Lagerung                   | 16 Substratentfernung             |
| 8 Gasspeicher                             | 17 Luftzufuhr zur Entschwefelung  |
| 9 Sturm- und UV-beständige Allwetterhaube |                                   |

Maximale Gasausbeute

Robuste und kompakte Anlagen

Optimales Umwälzungssystem

Hohe Prozessstabilität

Geringe Investitions- und Betriebskosten

Einfache Wartung



## Vorversäuerung

Hier findet der erste Abbau statt. Das Substrat wird hydrolysiert und versäuert.



## Reaktor

Der Reaktor ist ein integriertes System, das aus einem inneren und einem äußeren Zylinder besteht. Innen findet die Fermentation statt. Der äußere Zylinder dient als Gärrestespeicher und Nachfermenter.



## Umwälzungssystem

Durch den Verzicht auf eine mechanische Durchmischung ist die Gasumwälzung praktisch wartungsfrei. Durch die Gestaltung der Gasleitung können Ablagerungen am Boden einfach beseitigt werden.



## Gasspeicher

Unter der speziellen doppelschichtigen Haube sammelt sich das bei der Fermentation gebildete Biogas. Durch das Einblasen von Luftsauerstoff wird der im Biogas enthaltene hochkorrosive Schwefelwasserstoff biologisch eliminiert.





**BIOLAK® Technology GmbH**  
COMPETENCE IN WATER AND RENEWABLE ENERGY



## Kontakt

BIOLAK® Technology GmbH  
Killistraße 3  
85658 Egming-Münster  
Deutschland  
Tel. + 49 (0) 8093-902 40-0  
Fax + 49 (0) 8093 902 40-91  
info@biolak.de  
www.biolak.de

## Vertretungen

Ägypten  
Bosnia-Herzegowina  
Bulgaria  
China, Hong Kong  
Kroatia  
Indien  
Iran  
Lateinamerika  
Montenegro  
Polen  
Romania  
Saudi-Arabien  
Serbia  
Südafrika  
Syrien  
Türkei  
Ungarn

